# 505L de capacidad

# Frigorífico AMERICANO

### **NO FROST TOTAL**































## **POTENCIAS**

Consumo energético anual (kWh/año) 314 Consumo energético diario (kW/24h) 0,86

#### **ESPECIFICACIONES**

Instalación	Libre
Categoría del producto	Americano
Calificación energética reescalad	da E
Capacidad total (L)	505
Capacidad refrigerador (L)	324
Capacidad congelador (L)	181
Clase climática	SN / N / ST / T
Rango de temperatura refg.(°C)	2 a 8
Rango de temperatura cong.(°C)	-15 a -24
Congelador	4*
Ruido (dB)	37
Puerta reversible	No
Regulación en altura	Si
Peso Neto/Bruto (Kg)	78/86

### MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm) 176,8 x 92 x 63 Embalaje (cm) 185,5 x 97,7 x 67,7

#### **CARACTERÍSTICAS**

Acabado INOX

Inverter Technology con compresor Silent design Tecnología Air Circle System

Tecnología No Frost Total

Control de temperatura digital ondoor Bi-Zona con Display Touch Control

Funciones Fast Cooling y Fast Freezing

con desconexión automática

Función Eco - energy saving

Función bloqueo de seguridad

Congelador 4\*\*\*\*

Iluminación LED interior

Equipamiento interior con perfiles cromados

4 bandejas de cristal de seguridad en el refrigerador y congelador

4 balcones en puertas de refrigerador y congelador

1 cajón Crisper Box en el refrigerador

1 cajón Freezer Box en el congelador

Alarma óptica y acústica de puerta abierta