

INVERTER Technology

Frigorífico COMBI

NO FROST TOTAL



POTENCIAS

Consumo energético anual (kWh/año)	243
Consumo energético diario (kW/24h)	0,67

ESPECIFICACIONES

Instalación	Libre
Categoría del producto	Combi
Calificación energética reescalada	E
Capacidad total (L)	356
Capacidad del frigorífico (L)	260
Capacidad del congelador (L)	96
Clase climática	SN / N / ST / T
Rango de temperatura refg.(°C)	2 a 8
Rango de temperatura cong.(°C)	-16 a -24
Congelador	4*
Ruido (dB)	41
Puerta reversible	Si
Regulación en altura	Si
Peso Neto/Bruto (kg)	68/75

MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm)	200 x 59,5 x 63,5
Embalaje (cm)	209 x 64,5 x 70,4

CARACTERÍSTICAS

- Acabado CRYSTAL WHITE
- Tecnología No Frost Total
- Compresor Silent design
- Control de temperatura electrónico
- Bi-Zona en frigorífico y congelador
- Tecnología Multiflow cold air surrounding
- Función Fast Cooling
- Función Fast freezing con desconexión automática
- Función Holiday in/ Vacation
- Función Eco Smart
- Congelador 4****
- Iluminación LED interior
- Equipamiento interior con perfiles cromados
- 4 bandejas de cristal de seguridad en el refrigerador
- 6 balcones en puerta refrigerador
- Botellero cromado de gran capacidad
- 1 cajón Crisper Box en el refrigerador
- 1 cajón Fresh Zone en el refrigerador
- 3 cajones Freezer Box en el congelador
- Diseño con Tirador integrado